



KARTA OPISU PRZEDMIOTU - SYLABUS

Nazwa przedmiotu

Nauka o organizacji [S1IZarz1E>NoO]

Przedmiot

Kierunek studiów

Inżynieria zarządzania/Engineering Management

Rok/Semestr

1/2

Studia w zakresie (specjalność)

–

Profil studiów

ogólnoakademicki

Poziom studiów

pierwszego stopnia

Język oferowanego przedmiotu

angielski

Forma studiów

stacjonarne

Wymagalność

obligatoryjny

Liczba godzin

Wykład

30

Laboratorium

0

Inne (np. online)

0

Ćwiczenia

15

Projekty/seminaria

0

Liczba punktów ECTS

5,00

Koordynatorzy

dr inż. Edmund Pawłowski

Wykładowcy

Wymagania wstępne

Posiada wiedzę z podstaw zarządzania

Cel przedmiotu

Nauczenie systemu podstawowych pojęć służących do opisu organizacji oraz nauczenie modeli, metod i zasad wyjaśniających podstawowe aspekty funkcjonowania współczesnych organizacji

Przedmiotowe efekty uczenia się

Wiedza:

Student definiuje istotę nauki o organizacji oraz opisuje teorie organizacji i jej metodykę badań naukowych [P6S_WG_01]

Student nazywa i opisuje struktury organizacyjne oraz ich ewolucję, procesy kształtowania i zmiany [P6S_WG_04]

Student opisuje typy struktur organizacyjnych i zna metody i narzędzia ich projektowania [P6S_WG_06]

Umiejętności:

Student interpretuje proponowane rozwiązania problemów zarządczych i proponuje odpowiednie rozstrzygnięcia [P6S_UW_04]

Student analizuje zjawiska społeczne związane z organizacjami oraz rozumie ich wpływ na funkcjonowanie organizacji [P6S_UW_05]

Kompetencje społeczne:

Student wnosi wkład merytoryczny w przygotowanie projektów społecznych, uwzględniając aspekty prawne, ekonomiczne i organizacyjne [P6S_KO_01]

Student przygotowuje i realizuje przedsięwzięcia biznesowe związane z zarządzaniem organizacjami [P6S_KO_03]

Metody weryfikacji efektów uczenia się i kryteria oceny

Efekty uczenia się przedstawione wyżej weryfikowane są w następujący sposób:

Wiedza z wykładów jest weryfikowana w trakcie egzaminu sesyjnego. Egzamin pisemny w dwóch wersjach: 1/ 5 pytań otwartych, 2/ 10 pytań testowych wielokrotnego wyboru. Maksymalna liczba punktów = 100. Ocena pozytywna od 65 pkt.

Wiedza z ćwiczeń jest weryfikowana w dwóch etapach: 1/ ocena publicznych prezentacji na zadany temat, 2/ Ocena testu końcowego z wiedzy objętej ćwiczeniami. Z każdej części można uzyskać maksymalnie 50 pkt, razem 100 pkt. Ocena pozytywna od 65 pkt.

Treści programowe

Teorie organizacji a nauka o organizacji. Metodyka badań naukowych w naukach o organizacji. Metody modelowania organizacji. Metody projektowania organizacji. Rodzaje i typy organizacji i ich cele. Społeczna odpowiedzialność organizacji. Przedsiębiorczość, kierownik, organizacja - istota, relacje. Nadzór korporacyjny nad organizacją. Formy organizacyjno prawne i własnościowe, konsekwencje ekonomiczne i społeczne. Cykl życia organizacji - etapy i zdarzenia. Zasoby, majątek, potencjał i kapitał organizacji: materialny, techniczny, kadrowy, finansowy, informacyjny- zadania i zasady funkcjonowania, współzależności, tendencje rozwojowe. System funkcji, procesów i przedsięwzięć w organizacji. Architektura systemu zarządzania organizacją. Współczesne koncepcje zarządzania organizacją. Współdziałanie organizacji. Organizacja w przyszłości.

Tematyka zajęć

brak

Metody dydaktyczne

1. Wykład: Wykład monograficzny, studia przypadków
2. Ćwiczenia: prezentacja multimedialna ilustrowana przykładami podawanymi na tablicy oraz wykonanie zadań podanych przez prowadzącego - ćwiczenia praktyczne

Literatura

Podstawowa:

1. R.W. Griffin, Fundamentals of Management, Cengage Learning, 2022, 2011
2. S.P. Robbins, D.A. De Cenzo, M. Coulter. Fundamentals of Management, Prentice Hall, 2010
3. B. Koźuch, Nauka o organizacji, CeDeWu.pl, W-wa, 2013
4. A.K. Koźmiński. W. Piotrowski, Zarządzanie. Teoria i Praktyka, PWN, W-wa, 2020
5. K. Zimniewicz, Współczesne koncepcje i metody zarządzania, PWE, W-wa, 2000
6. Kałkowska J., Pawłowski E., Włodarkiewicz ? Klimek H., (2013). Zarządzanie organizacjami w gospodarce opartej na wiedzy. Wydawnictwo Politechniki Poznańskiej. Poznań

Uzupełniająca:

1. K. Pawłowski, E. Pawłowski., Complementarity of modern management methods and tools, and its impact on economic and organizational performance of enterprises. Empirical results from Polish enterprises. W: Advances in ergonomics of manufacturing: managing the enterprise of the future : proceedings of the AHFE 2017 International Conference on Human Aspects of Advanced Manufacturing, July 17-21, 2017, The Westin Bonaventure Hotel, Los Angeles, California, USA / red. Stefan Trzcieliński (WIZ) - Cham, Switzerland : Springer, 2018 - s. 213-221
2. J. Brillman. Nowoczesne koncepcje i metody zarządzania. PWE, W-wa 2002
3. Pawłowski E., Pawłowski K., Trzcieliński S., Metody i narzędzia lean manufacturing, Wydawnictwo

Politechniki Poznańskiej, 2010

4. E. Pawłowski. Designing the organizational structure of a company. A concept of multidimensional design space W: Management systems. Methods and structures / red. Magdolna Csath, Stefan Trzcieleński - Poznań, Poland : Publishing House of Poznan University of Technology, 2009 - s. 107-121

5. T.S. Bateman, S.A. Snell. Management. Competing in the New Era. McGraw-Hill, 2002

Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta

	Godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	125	5,00
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	45	2,00
Praca własna studenta (studia literaturowe, przygotowanie do zajęć laboratoryjnych/ćwiczeń, przygotowanie do kolokwium/egzaminu, wykonanie projektu)	80	3,00